



ハイワインダーキット WCA390

組み立て&取り扱い説明書

この製品は、新型スライドシャーシ(WCA400)に取りつけて使用します。旧型のアルミシャーシ(WCA340)には取り付けることはできません。シリアルナンバー335000以前のワークセンターに取り付けるには、新型スライドシャーシ(WCA400)を別途お買い求めください。ハイワインダーキットはコンパクトソーテーブルには使用できません。

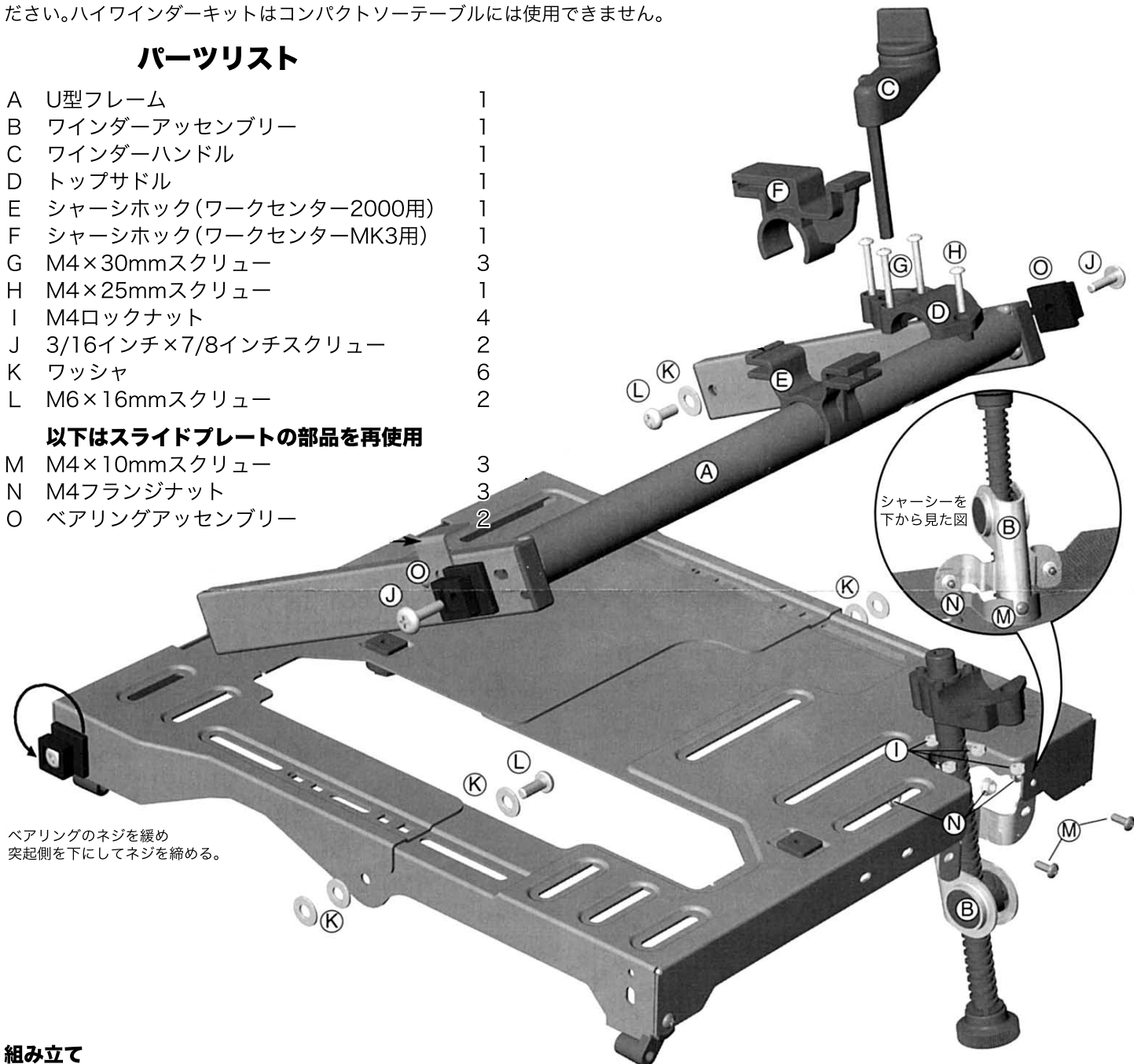
パーツリスト

A	U型フレーム	1
B	ワインダーアッセンブリー	1
C	ワインダーハンドル	1
D	トップサドル	1
E	シャーシホック(ワークセンター2000用)	1
F	シャーシホック(ワークセンターMK3用)	1
G	M4×30mmスクリュー	3
H	M4×25mmスクリュー	1
I	M4ロックナット	4
J	3/16インチ×7/8インチスクリュー	2
K	ワッシャ	6
L	M6×16mmスクリュー	2

以下はスライドプレートの部品を再使用

M	M4×10mmスクリュー	3
N	M4フランジナット	3
O	ベアリングアッセンブリー	2

ベアリングのネジを緩め
突起側を下にしてネジを締める。



組み立て

クランプノブをゆるめ、丸ノコをスライドシャーシから取り外します。スライドシャーシを平らな所に置いてください。

ステップ1

スライドプレートに付いている赤いプラスチックキャッチを取り外します。赤いプラスチックスペーサーが付いている側の2つのナイロンベアリングを取り外します。M4スクリューとフランジナットはステップ4で使用します。ベアリングアッセンブリー(O)をU型フレーム(A)にスクリューネジ(J)を用いて取りつめます。(赤いプラスチックスペーサーは使用しません。)

ステップ2

フロント側のベアリングのネジをゆるめてシャーシに当たっている部分を180度回転し、突起のある側が下を向くようにします。元のようにネジを締めます。

ステップ3

U型フレーム(A)をスライドシャーシに、M6×16mmスクリュー(L)とワッシャ(K)を用いて取りつめます。ワッシャの数に注意してください。図のようにシャーシとU型フレームの間にはワッシャを2枚、シャーシの内側には1枚使用します。スムーズに動くように締めすぎないでください。

ステップ4

ワインダーアッセンブリー(B)を図の位置にM4×10mmスクリュー、M4フランジナット(M&N)を用いて取り付けます。

ステップ5

U型フレームとワインダーアッセンブリーを、トップサドル(D)、M4×30mmスクリュー(G)、M4×25mmスクリュー(H)、M4ロックナット(I)を用いてつなぎます。この時、3つ並んでいる穴には長いスクリューネジ(G)を1つだけの側には短いスクリューネジ(H)を使用します。3本の長いネジはしっかり締めつけますが、1本の短いネジはサドルがスムーズに動く程度に締めます。

ステップ6

シャーシホック(ワークセンター2000はE、MK3はFを使用)をU型フレームに図のように取り付けます。

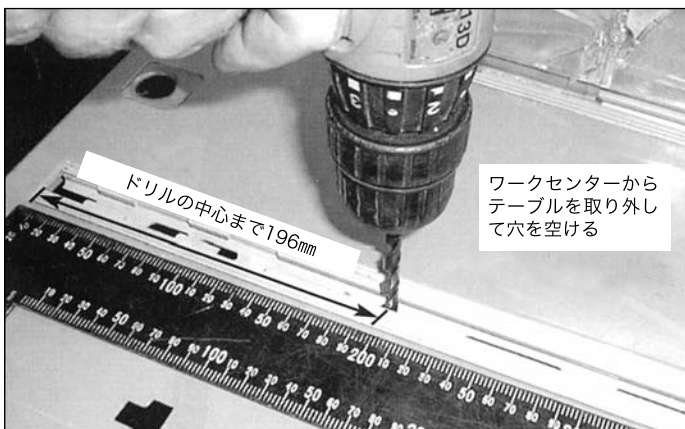
ステップ7

電気丸ノコをスライドシャーシに正しく取りつけた後、ワークセンターをテーブルソーモードにセットします。スライドテーブルをベアリングチャンネルのほぼ中央に置き、シャーシホックにテーブル裏の補強バーが入るようにテーブルをゆっくり下げていきます。必要であればシャーシホックの位置をスライドして移動します。ベアリングチャンネルにスライドシャーシの位置を示す印を付けておきます。

ステップ8(※ワークセンター2000のシリアル番号がNO.344800以前のモデルの場合のみ)

テーブル左側にあるマイターゲージを取りつけるスロットレールのリアの端から、196mmの位置にドリルで直径8mmの穴を開けます。(下写真参照)

この時、レールの側面に傷をつけないように注意してください。丸ヤスリなどで穴を前後に1mm程度広げてください。バリなどはきれいに取り除いておきます。



ステップ9

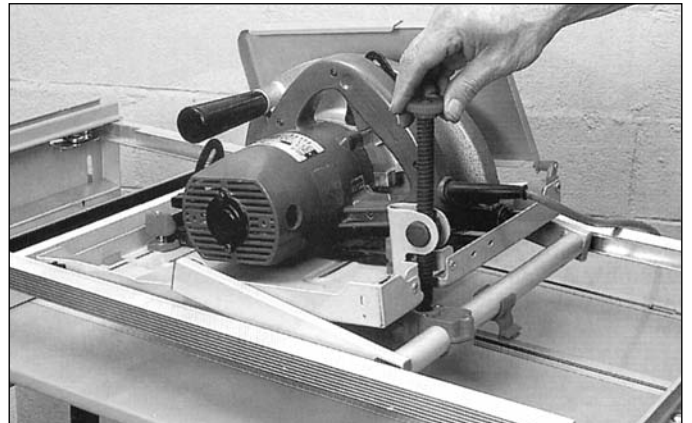
丸ノコが真っ直ぐに正しくスライドプレートに取りついてるか確認します。マニュアルに従い正しくチェックしてください。丸ノコの切り込み深さを最大にセットして、テストカットをおこなってください。

使用方法

丸ノコの切り込み深さを最大にセットし、ワインダーハンドルをワインダーの穴に差し込んで回しながら高さを合わせます。ハンドルは調整が終われば必ず取り外してください。(下写真参照)



クロスカットモードではホイール部分を回しておこないます。(下写真参照)



ワインダーハンドルを使用しない時は、ワークセンターのエンドパネルの溝に掛けておくことができます。(右写真参照)



改良のためこの製品の機能および形状は予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

triton
Manufactured by Triton

Triton社 日本輸入販売総代理店

株式会社 リーベ

千葉県船橋市前原西2-17-12 DOGO津田沼ビル

<http://www.triton-japan.com>